

## **Zapytanie ofertowe:**

**Tytuł projektu:** „Wzrost konkurencyjności Przedsiębiorstwa „Pollena-Astra” sp. z o.o. poprzez zakup innowacyjnego parku maszynowego”

Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2007 – 2013”.

### **1. Dane zamawiającego:**

Zakład Chemii Gospodarczej „Pollena-Astra” Sp. z o.o.  
Herbutów 34  
37-700 Przemyśl

### **2. Opis przedmiotu zamówienia:**

Niżej wymienione składowe linii rozlewniczej  
lub kompletna linia rozlewnicza do konfekcji płynnych produktów chemii gospodarczej  
składająca się z:

- a. Maszyny rozlewniczej.
- b. Automatycznej zakrędarki liniowej.
- c. Etykieciarki uniwersalnej.
- d. Drukarki atramentowej.
- e. Pakowaczki półautomatycznej.
- f. Zaklejarki kartonów.
- g. Zbiorniku magazynowego.

Dopuszcza się możliwość składania ofert na linie składającą się z maszyn wymienionych w punkcie 2. pkt. a-g lub składanie ofert częściowych.

Oczekiwana szybkość (zdolność nalewcza) linii (szt./godz.)

- Pojemniki: 0,5 l – 1500-2500
- Pojemniki: 1 l – 1300-2300
- Pojemniki: 2 l – 1000-2000
- Pojemniki: 5 l - 500-1000

Charakterystyka pojemników do napełniania:

- Różnego rodzaju butelki i kanistry wykonane z PET-u i PE (kształty powszechnie spotykane na rynku)



### Fizyczna postać produktów do nalewu

- ⤴ Różnego rodzaju, wysoko i niskopienne ciecze, o różnym stopniu lepkości składające się z wody i detergentów zawierające różne stężenia kwasów mineralnych [HCL, HNO<sub>3</sub> (do 30%)] i alkaliów [NaOH, KOH (do 30%)]

## Wymagania techniczne

### Ad A. Maszyna rozlewcza

#### I. Opis maszyny:

Nalewarka powinna być specjalizowana do automatycznej konfekcji ciekłych preparatów chemii gospodarczej. w zakresie od 200 ml do 5000 ml. Odmierzania dozy oparty ma być na przepływomierzach elektromagnetycznych. Maszyna ma być wyposażona w osłony zabezpieczające operatorów przed rozpryskami produktu.

#### II. Funkcje i dane techniczne,

- ⤴ konstrukcja ze stali kwasoodpornej 316
- ⤴ dokładność odmierzania, błąd (odchyłka) poniżej 1%
- ⤴ korekta odchyłka od wartości, korekta programowa
- ⤴ zbiornik zasilania produktu z poduszka powietrzną
- ⤴ osłony kabiny ze szkła hartowanego
- ⤴ przepływomierze elektromagnetyczne w wykonaniu ceramicznym dla każdego toru

### Ad B. Automatyczna zakręcarka liniowa

#### I. Opis maszyny:

Automatyczna zakręcarka liniowa jest maszyną przeznaczoną do zamykania różnych typów zakrętek. Zakręca opakowania zarówno zakrętkami klasycznymi, jak i typu „rozpylacz”. Zamykanie zakrętkami klasycznymi jest w pełni zautomatyzowane włącznie z podawaniem zakrętek, natomiast zamknięcia typu rozpylacz wymagają podawania ręcznego.

#### II. Funkcje i dane techniczne, wyposażenie:

- Wykonanie: stal kwasoodporna

#### Wyposażenie:

- ⤴ głowica do zamknięć klasycznych
- ⤴ głowica zakręcająca pozioma do zamknięć typu atomizer;

### Ad C. Etykieciarka uniwersalna

#### I. Opis maszyny

Automatyczne urządzenie etykietujące do dwustronnego przyklejania etykiet samoprzylepnych na opakowania płaskie, owalne i okrągłe oraz oddzielnie hologramów wyposażone w pozycjoner pojemników i maglownice.

#### II. Funkcje i dane techniczne, wyposażenie:

- wykonanie: aluminium, stal nierdzewna.
- Ilość nakładanych etykiet – 3 (2 etykiety + hologram)
- Głowice etykietująca (wykonanie prawe i lewe) przystosowane do przyklejania etykiet na butelki płaskie, walcowe lub owalne



- szerokość taśmy z etykietami, nie mniej niż: max 200mm.,
- Głowica do hologramów

#### **Ad D. Drukarka atramentowa**

##### I. Opis maszyny:

Drukarka atramentowa do druku małych znaków i kodów EAN w sposób odrębny lub równoległy.

##### II. Funkcje i dane techniczne, oprogramowanie:

- prosta obsługa, łatwa kalibracja
- znakowanie do pięciu linii
- wysokość znaków od 2mm do 10mm
- menu dostępne w polskim języku
- możliwość druku: logo, kody kreskowe w sposób odrębny lub równoległy z innym tekstem, kody 2D
- możliwość pracy w sieci, Ethernet i USB
- ekran dotykowy

#### **Ad E. Pakowarka półautomatyczna**

##### I. Opis maszyny - wymagania:

Pakowarka półautomatyczna przeznaczona do pakowania w folię termokurczliwą pojedynczych produktów np.: butelki, puszki, kartoniki, słoje, artykułów chemii gospodarczej itp. w pakiety zbiorcze.

##### II. Funkcje i dane techniczne:

- Szerokość folii PE, nie mniej niż: 600 mm

#### **Ad F. Zaklejarka kartonów**

##### I. Opis maszyny - wymagania:

Zaklejarka służy do zamykania kartonów do przy pomocy taśmy klejącej

##### II. Funkcje i dane techniczne:

Typ taśmy - BOPP i PVC (taśmy podgumowane)

Min. wymiary - kartonu 140 x 150mm

Max. wymiary kartonu (WxHxL)(WxHxL) - 500mm x 600mm x 1000

#### **Ad G. Zbiornik magazynowy**

##### I. Opis maszyny - wymagania:

- Zbiornik stokazowy gotowego produktu przed rozlewem wraz z instalacją mycia i podporami

II. Funkcje i dane techniczne:

- wykonanie – polipropylen. Płyty o grubości nie mniej niż 8 mm
- kształt – walczaka
- temperatura pracy – 0-:-40<sup>0</sup>C
- pojemność robocza 5 m<sup>3</sup>
- posadowienie - pionowe
- króćce: przelew awaryjny, zasilający i odpływu z leja, otwór rewizyjny

**Termin składania ofert:** 13-27.07.2014 r.

**3. Termin realizacji zamówienia**

Zamówienie zostanie zrealizowane do 30.09.2014 r.

**4. Szacowana wartość zamówienia**

Szacowana wartość zamówienia wynosi: 628 000,00 zł netto.

**5. Kryterium oceny ofert**

Udzielone zamówienie nastąpi w oparciu o wybór najkorzystniejszej oferty.

Lp.	Rodzaj kryterium	Waga oceny	Sposób oceny
1.	<b>Łączna cena netto</b>	70%	<b>Liczba punktów = <math>(C_{\min}/C_{of}) * 100 * waga</math></b> gdzie: C <sub>min</sub> – najniższa cena spośród wszystkich ofert, C <sub>of</sub> – cena podana w ofercie
2.	<b>Ilość terminów płatności</b>	10%	<b>Liczba punktów = <math>T_{of}/T_{\max} * 100 * waga</math></b> gdzie: T <sub>max</sub> – maksymalna ilość terminów płatności za daną ofertę ze wszystkich ofert T <sub>of</sub> – liczba terminów płatności podana w ofercie
3.	<b>Gwarancja</b>	10%	<b>Liczba punktów = <math>G_{of}/G_{\max} * 100 * waga</math></b> gdzie: G <sub>of</sub> – liczba lat gwarancji z oferty G <sub>max</sub> – maksymalna liczba lat ze wszystkich



			ofert
4.	<b>Komplementarność dostawy rozumiana jako ilość składowych linii</b>	10%	<b>Liczba punktów = <math>T_{of}/T_{max} * 100 * waga</math></b> gdzie: $L_{of}$ - liczba składowych linii z oferty $L_{max}$ - maksymalna liczba składowych linii z pośród wszystkich ofert

Zamawiający udzieli zamówienia oferentowi, który otrzyma największą liczbę punktów.

#### **6. Opis sposobu przygotowania ofert**

Złożona oferta powinna zawierać co najmniej:

- nazwę i adres oferenta
- opis nawiązujący do cech wyszczególnionych w zapytaniu ofertowym
- termin wykonania/dostawy przedmiotu zamówienia
- wartość przedmiotu zamówienia (netto oraz brutto)
- termin ważności oferty.

Oferta powinna być sporządzona na papierze firmowym oferenta lub opatrzona pieczętą firmową, posiadać datę sporządzenia oraz powinna być podpisana przez oferenta.

#### **7. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert**

Termin składania ofert upływa w dniu 27.07.2014 r.

Oferty należy składać: Pollena-Astra Sp. z o.o. Herbutów 34, 37-700 Przemysł

- osobiście w siedzibie firmy lub

- przesłać pocztą na adres:

Pollena-Astra Sp. z o.o. Herbutów 34, 37-700 Przemysł

lub

- za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: [office@pollena-astra.com.pl](mailto:office@pollena-astra.com.pl)

Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

W przypadku pytań proszę o kontakt pod numerem telefonu: 603 192 435 lub 16 678 66 31-32 wew. 105.

**Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od wyboru oferty bez podania przyczyn.**